

Министерство образования и науки Российской Федерации  
**Муромский институт (филиал)**  
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения  
высшего образования  
**«Владимирский государственный университет  
имени Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых»  
(МИ ВлГУ)**

**Отделение среднего специального образования**

«УТВЕРЖДАЮ»

Заместитель директора по УР

 Д.Е. Андрианов

« 14 » сентября 2017 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)**

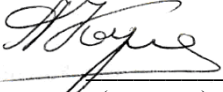
**для специальности 15.02.08  
«Технология машиностроения»**

Муром 2017 г.

Рабочая программа производственной практики (преддипломной) разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утверждённого приказом Минобрнауки России от 18.04.2014 № 350.

Кафедра-разработчик: Технология машиностроения.

Рабочую программу составил: к.т.н. Карпов А.В.

  
(подпись)

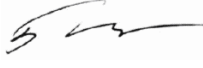
« 25 » августа 2017 г.  
(дата)

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры ТМС.

Протокол № 1

от « 1 » сентября 2017 г.

Зав. кафедрой ТМС Баринов С.В., к.т.н., доцент, зав. кафедрой  
(ФИО, ученая степень, звание, должность)

  
(подпись)

## СОДЕРЖАНИЕ

стр.

<b>1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)</b>	<b>4</b>
<b>2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)</b>	<b>5</b>
<b>3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)</b>	<b>6</b>
<b>4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)</b>	<b>7</b>

# **1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)**

## **1.1. Область применения рабочей программы**

Программа производственной практики (преддипломной) является неотъемлемой частью программы подготовки специалистов среднего звена, разработанной МИ (филиалом) ВлГУ в соответствии с ФГОС среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

Рабочая программа может быть использована в дополнительном профессиональном образовании, для получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника на рынке труда и продолжения образования по специальности.

## **1.2. Место производственной практики (преддипломной) в структуре основной профессиональной образовательной программы:**

Производственная практика (преддипломная) проводится после освоения обучающимися профессионального учебного цикла программы подготовки специалистов среднего звена и прохождения всех этапов производственной практики (по профилю специальности).

## **1.3. Цели и задачи производственной (преддипломной) практики – требования к результатам освоения производственной (преддипломной) практики:**

Целями производственной практики (преддипломной) являются:

- углубление первоначального профессионального опыта обучающихся,
- развитие общих и профессиональных компетенций,
- проверка готовности к самостоятельной профессиональной деятельности и
- подготовка (подбор и анализ исходных данных) к выполнению выпускной квалификационной работы.

Задачами производственной практики (преддипломной) являются:

- овладение студентами первоначальным профессиональным опытом;
- подготовка выпускника к выполнению основных профессиональных функций в соответствии с квалификационными требованиями;
- ознакомление студентов непосредственно на предприятиях с передовой техникой и технологией, с организацией труда и экономикой производства;
- привитие студентам первоначальных организаторских навыков управления производственным процессом на участке, в цехе, отделе и других подразделениях предприятия;
- закрепление и совершенствование знаний и практических навыков, полученных студентами в процессе обучения.

Производственная практика (преддипломная) направлена на формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, включающих в себя способность:

- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес;
- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество;
- ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность;
- ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития;
- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности;
- ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
- ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

- ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации;
- ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности;
- ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
- ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
- ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
- ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
- ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
- ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.
- ПК 2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
- ПК 2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.
- ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
- ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

**1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики (преддипломной):**

семестр 8 - 144 часа (4 недели).

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект) (если предусмотрена)	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Раздел ПДП «Производственная практика (преддипломная)»		144	
Тема 1	Ознакомление с предприятием и особенностями его работы	9	1
Тема 2	Выполнение обязанностей дублеров инженерно-технических работников среднего звена в основных подразделениях предприятия. Подбор и анализ исходных данных к выполнению выпускной квалификационной работы	90	2
Тема 3	Изучение работы отдельных подразделений предприятия	27	2
Тема 4	Производственные экскурсии	9	2
Тема 5	Систематизация и обобщение материалов для отчета по практике и выпускной квалификационной работы. Оформление отчета по практике. Оценка результатов производственной практики	9	2

### **3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)**

#### **3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Производственная практика (преддипломная) проводится на предприятиях города и прилегающего региона, с которыми заключены договора о совместной подготовке кадров, согласована программа практики. Предприятия должны иметь в своем составе механообрабатывающие и механосборочные цеха, службы главного технолога, главного конструктора, главного метролога. За каждым студентом должно закрепляться отдельное рабочее место в соответствии с разделами и содержанием этапов практики.

#### **3.2. Информационное обеспечение обучения**

##### **Основные источники:**

1. Акулич Н. В. Технология машиностроения. Учебник для техникумов / Н.В. Акулич - Минск: РИПО, 2013 г. , 395 с. Режим доступа: <http://ibooks.ru/reading.php?productid=338127>

##### **Дополнительные источники:**

1. Сысоев С.К. Технология машиностроения. Проектирование технологических процессов: учебное пособие / С.К. Сысоев, А.С. Сысоев, В.А. Левко. – СПб.: Лань, 2011. – 352 с.: ил. – Библиогр.: с.344-345. [Гриф УМО] 1 экз. 621.75(075.8) Режим доступа: [http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1\\_id=711](http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_id=711)
2. Справочник технолога-машиностроителя. 4-е изд. Под ред. А.Г. Косиловой и Р. К. Мещерякова. - М.: Машиностроение. 2001. Т.1, Т. 2.
3. Маталин А.А. Технология машиностроения: учебник – 3-е изд., стер. – СПб.: Лань, 2010. – 512 с.: ил. - Библиогр.: с. 510. [Гриф УМО] 1 экз. 621.75(075.8)
4. Материаловедение и технология конструкционных материалов: учебник / под ред. В.Б. Арзамасова, А.А. Черепяхина. – М.: Академия, 2007. – 448 с.: ил. – Библиогр.: с. 442-443. – (Высшее профессиональное образование). 15 экз. 669(075.8)
5. Журнал Технология машиностроения
6. Журнал Технология металлов
7. Журнал Упрочняющие технологии и покрытия

### **4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ЭТАПОВ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)**

<b>Этапы прохождения практики</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки результатов обучения</b>
1. Ознакомление с предприятием и особенностями его работы	- устный опрос
2. Выполнение обязанностей дублеров инженерно-технических работников среднего звена в основных подразделениях предприятия. Подбор материала по заданию на производственную стажировку	- устный опрос - экспертная оценка выполненных практических работ
3. Изучение работы отдельных подразделений предприятия	- устный опрос - экспертная оценка практических выполненных работ
4. Производственные экскурсии	- устный опрос - экспертная оценка практических выполненных работ
5. Систематизация и обобщение материалов для отчета по практике. Оформление отчета по практике. Оценка итогов производственной стажировки	- устный опрос - зачёт по практике

Проверка знаний, умений и навыков по окончании производственной практики (преддипломной) проводится в виде дифференцированного зачета.

Рецензент (эксперт): Костаков Алексей Александрович

ОАО «ПО Муромский машиностроительный завод»

(место работы)

зам. генерального директора — начальник инженерно-технического центра

(занимаемая должность)

\_\_\_\_\_

(ФИО, подпись)

